

ŚRODEK CZYSZCZĄCY	Aldasan	Antibac	Antifect plus	Brial	Buraton rapid	Cleanisept wipes	Desomed Rapid	FD 360	FD 366	Kohrsolin	Meliseptol foam Pure	Microzid	Wet wipe
BELUGA	✘	✘	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✘	✘	✓	✓
CARBON FIBER	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DAKAR	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DELTA-A	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DIAMANTE*	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
INFINITY	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LIENZO	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MARLIN	✘	✘	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✘	✘	✓	✓
NAUTILUS	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PEGASUS	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PIRAMIDE	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
POLARIS	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RACING	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SCRIBE	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SILVERTEX*	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SILVERTEX BS	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SPHERE	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRAX	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TWISTER	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VALENCIA	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VALENCIA BS	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VENTURA	■	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VOGUE	■	✓	■	✓	✘	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ZANDER	✘	✘	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✘	✘	✓	✓

✓ Odpowiedni środek czyszczący.

■ Nadaje się do czyszczenia w 0,50% rozcieńczeniu zgodnie z zaleceniami dostawcy.

✘ Nieodpowiedni środek czyszczący.

* Tapicerka używana w produktach firmy JUVENTAS Bogusław Ziółkowski.

⊕ Tabela wskazuje, które ze środków czyszczących nadają się do czyszczenia tapicerek. Klasyfikacja środków czyszczących opiera się na wynikach przeprowadzanych badań na wybranych środkach.

⊕ Informacje dotyczące składu środków czyszczących obowiązują od lipca 2015 roku. Producent oraz dystrybutor nie ponosi odpowiedzialności za zmianę składu środków czyszczących.

ŚRODEK ZABEZPIECZAJĄCY SPRADLING 3-W-1. OCHRONA PRZED DROBNOUSTROJAMI, ŚCIERANIEM I PLAMAMI

PERMABLOK³® firmy Spradling, to sprawdzony środek ochronny winylu, zaprojektowany, aby stworzyć mocną i skuteczną barierę przed trzema największymi problemami występującymi w placówkach medycznych i hotelach - zarazkami, ścieraniem i plamami. Nie da się go zobaczyć ani poczuć, jednakże środek ten oferuje dłuższą trwałość i trwałą estetykę przy minimum opieki.

INFORMACJE O SPOSOBIE KONSERWACJI I CZYSZCZENIA



Winyl powinien być regularnie czyszczony, aby zachować jego wygląd i zapobiec gromadzeniu się brudu i zanieczyszczeń. Wszelkie plamy, wycieki lub zabrudzenia powinny być szybko wyczyszczone, aby zapobiec możliwości trwałego zaplamienia. Użyj miękkich środków czyszczących z mydłem lub specjalnych środków czyszczących do tkanin winylowych, w celu usunięcia plamy z powierzchni materiału. Użyj białej, wilgotnej szmatki. Lakier, silne środki czyszczące, detergenty, środki zawierające ksylen, aceton lub keton (MEK) mogą być przyczyną natychmiastowego uszkodzenia i przyczynić się do pogorszenia jakości materiału. Zastosowanie takich środków wyłącznie na ryzyko właściciela.

CODZIENNA KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

1. Czyść całą powierzchnię przy użyciu mieszaniny 1:9 mydła w płynie (neutralne pH) i wody. Nie używaj mydła lub środków czyszczących zawierających alkohol, ketony, ksylen, octany lub rozpuszczalniki (mineralne / czyste alkohole).
2. Całkowicie usuń nadmiar środka czyszczącego używając białej, czystej, wilgotnej szmatki.
3. Wytrzyj powierzchnię do sucha.

METODY SZYSZCZENIA

Usuń plamę na jeden z poniższych sposobów:	
Metoda 1	Kawa, sok, czerwone wino, sosy, czekolada, smar, kredka, krem do opalania
Metoda 2	Makijaż
Metoda 3	krew, mocz, kał
Metoda 4	pozostałe plamy trudne do usunięcia

PERMABLOK³®
Zaawansowana ochrona winylu
Winyl
Podłoże tekstylne



Metoda 1: Usuń nadmiar płynu mokrą, białą szmatką lub miękką szczotką. Wyczyść płynem z wodą i płynnym mydłem o neutralnym PH, zmieszanych w proporcji 1:9. Następnie wypłucz czystą wodą i wysusz.

Metoda 2: Nałóż bezpośrednio płynne mydło o neutralnym PH. Wytrzyj go czystą, białą szmatką lub miękką szczotką, spłucz czystą wodą i wysusz.

Metoda 3: Użyj mieszanki alkoholu izopropylowego i wody (zmieszanych w proporcji 1:1). Przemyj czystą wodą i wysusz.

Metoda 4: Użyj 0,5% roztwór wybielacza i wody (mieszanka 1:9 5% skoncentrowanego wybielacza i wody). Dokładnie wypłucz czystą wodą i wytrzyj powierzchnię do sucha.

Uwaga: Do czyszczenia używaj miękkiej, białej, bawełnianej szmatki nasyconej zalecanym środkiem czyszczącym i pocieraj plamę ruchem okrężnym 10 razy. Następnie wysusz inną miękką, białą, bawełnianą tkaniną i sprawdź wyniki. Nie należy stosować stalowych szczotek, klocków ściernych, do szorowania lub do metalu. Może to spowodować trwałe uszkodzenie tkaniny.

Metody 2 - 4 nie są zalecane do codziennego czyszczenia!

Informacje przedstawione w tym dokumencie dotyczą skuteczności działania produktów PERMABLOK³ sprawdzanych w kontrolowanych testach wykonywanych w warunkach laboratoryjnych. Wyniki mogą być zależne od rzeczywistych warunków. Prosimy o kontakt w celu uzyskania więcej szczegółów.

Informacje przedstawione w niniejszym dokumencie nie stanowią gwarancji i nie zwalniają użytkownika z odpowiedzialności za prawidłowe i bezpieczne użycie produktu oraz substancji czyszczących. Niektóre środki mogą mieć niekorzystny wpływ na wygląd i czas eksploatacji winylu. Firma Spradling oraz jej przedstawiciele i pełnomocnicy nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za rezultaty zastosowania środków czyszczących do winylu.

Niektóre barwniki na odzieży i akcesoriach (takich jak te używane w denim jeans) mogą migrować do jaśniejszych kolorów. To zjawisko zwiększa się poprzez wilgotność i temperaturę i jest nieodwracalne. SPRADLING International GmbH i EURO SPRADLING S.L.U. nie ponosi odpowiedzialności za przeniesienie barwnika spowodowane zanieczyszczeniami zewnętrznymi i ewentualne trwałe przebarwienie spowodowane tym zjawiskiem.

Przed użyciem tego produktu na powierzchniach malowanych lub lakierowanych należy zapoznać się z informacjami o możliwym zakresie użycia.

PERMABLOK³® to zarejestrowany znak towarowy firmy Spradling International, Inc.®
©1997 Spradling International, Inc.®



SPRADLING
INTERNATIONAL GmbH

Stadtkoppel 34
D-21337 Lueneburg
Germany

Tel.: +49 (0)4131 7098 4000
Fax: +49 (0)4131 7098 4010

www.spradling.eu
info.de@spradling.eu

EURO SPRADLING S. L. U.

Paratge Pasqualet S/N (El Remel)
Apartado de Correos 155
08140 Caldes de Montbui
Barcelona, Spain

Tel: +34 938 655 719
Fax: +34 938 627 960

www.spradling.eu
info.es@spradling.eu



DATE / FECHA: **MARCH 16TH 2016 / Marzo 16 de 2016**
Rev. 00

COMMERCIAL SPECIFICATION / ESPECIFICACIÓN COMERCIAL

NAME / NOMBRE: DIAMANTE-A

PRODUCT LINES / LINEA DE PRODUCTOS		
BUSINESS UNIT / UNIDAD DE NEGOCIO		Contract and Home / Institucional y Residencial Marine / Marina
GENERAL / GENERAL		
TOTAL WEIGHT / PESO TOTAL - g/m² - ISO 2286-2		680 ± 65
WIDTH / ANCHO - m - ISO 2286-1		Min. 1.37
GAUGE / CALIBRE - mm - ISO 2286-3		1.10 ± 0.16
EMBOSSING / GRABADO		Diamante
SUBSTRATE / BASE		
TYPE / TIPO		Polyester / Poliéster
DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN		Ultra Loft Polyester
WEIGHT / PESO - g/m² - ISO 2286-2		125
MISCELLANEOUS / VARIOS		
ANTI-BACTERIAL / ANTIBACTERIAL		
BACTERIAL RESISTANCE / RESISTENCIA A BACTERIAS (AATCC TM 147)		Passes / Pasa
MILDEW RESISTANCE / RESISTENCIA A HONGOS (ASTM G21)		No Growth (NG) / Sin Crecimiento
ANTI-STATIC / ANTIESTÁTICO - ASTM D-257		Passes / Pasa
PINK STAIN (ASTM E-1428) *		Passes / Pasa
HEAVY METALS / METALES PESADOS - EN 71-3		Passes / Pasa
SULFIDE STAINING / MANCHADO POR AZUFRE (FISHER BODY TM 31-12)		Passes / Pasa
TOPCOAT / LACA		
FLAME RETARDANCY / RETARDANCIA AL FUEGO		
FMVSS 302		Passes / Pasa
IMO Res. MSC.307 (88) – (2010 FTP Code) Annex 1 Part 8		Passes / Pasa
FAR 25.853 (A) Appendix F Part. I (a) (1) (ii)		Passes / Pasa
UNE 23 727 90		M 2
EN 1021 PARTE 1 & 2		Passes / Pasa
DIN 4102 (B2)		Passes / Pasa
ÖNORM B 3825		Passes / Pasa
ÖNORM B 3800 Teil 1		Passes / Pasa
CALIFORNIA T.B. 117-2013		Passes / Pasa
UFAC Fabric - Class I		Passes / Pasa
NFPA 260 - Cover Fabric - Class I		Passes / Pasa
NFP 92.503		M 2
EN 71-2		Passes / Pasa
UNI 9175		1. IM
ECE R118		Passes / Pasa
TENSILE STRENGTH / RESISTENCIA A LA TENSION - ISO 1421 M1		
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	254
	Fill / Trama	191
ELONGATION / ELONGACION - ISO 1421 M1		
% (AVE.)	Warp / Urdimbre	88
	Fill / Trama	154
TEAR STRENGTH / RESISTENCIA AL RASGADO - ISO 4674-1 MB		
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	19
	Fill / Trama	16
STITCHING STRENGTH / RESISTENCIA A LA PUNTADA - DIN 54301		
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	30
	Fill / Trama	23
ADHESION / ADHESION - ISO 2411		
N / 5cm (MIN.)	Warp / Urdimbre	26
	Fill / Trama	26
ABRASION / ABRASION - UNE EN ISO 12947		
ABRASION MARTINDALE		> 100,000 Cycles / Ciclos
ACCELERATED LIGHT AGING / SOLIDEZ A LA LUZ		
DIN 54004 / NTC 1479 - Blue Wool / Lana Azul		Cal:7 1,000 Hours = Passes / Pasa
CROCKING / SOLIDEZ AL ROCE		
CFFA 7	Wet/Dry / Húmedo/Seco	Excellent / Excelente
AATCC TM 8	Wet/Dry / Húmedo/Seco	5 - 4/5
COLD CRACK / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS - CFFA 6a		
ROLLER METHOD		Passes / Pasa -23 °C

* Spradling / Proquinal will not warrant pink staining resulting from microorganism growth on adjacent boat components / Proquinal S.A. / Spradling Internacional Inc. no da garantía por la presencia de manchas rosadas causadas por crecimiento microbiano en las partes adyacentes al vinilo.

DIRECTIVA 96/98/EC Module B y D

Note. The data correspond to minimum results of the statistical analysis. The information included in this specification is subject to change. / Nota: Los datos corresponden a valores mínimos de un análisis estadístico. La información incluida en esta especificación está sujeta a cambios.

THE INDICATED DATA CORRESPONDING TO THE MATERIAL'S PHYSICAL CHARACTERISTICS ARE RESULTS OF TESTS CONDUCTED UNDER STANDARD PROCEDURES AND ARE SUBJECT TO VARIATION. WE THEREFORE RECOMMEND OUR CUSTOMERS TO EVALUATE THE MATERIAL WITH REGARDS TO THEIR SPECIFIC REQUIREMENTS AND APPLICATION (S) BEFORE USE IT. FOR ADDITIONAL INFORMATION PLEASE CONTACT YOUR SUPPLIER. / LOS DATOS CORRESPONDIENTES A LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL SON LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS REALIZADAS BAJO PROCEDIMIENTOS ESTÁNDAR Y ESTÁN SUJETOS A VARIACIÓN, POR ELLO RECOMENDAMOS A NUESTROS CLIENTES A EVALUAR EL MATERIAL CON RESPECTO A SUS NECESIDADES Y APLICACIONES ESPECÍFICA (S) ANTES DE USARLO. PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL PÓNGASE EN CONTACTO CON SU PROVEEDOR.

THESE TERMS AND ANY CORRESPONDING DATA REFER TO THE TYPICAL PERFORMANCE IN THE SPECIFIC TESTS INDICATED AND SHOULD NOT BE CONSTRUED TO IMPLY THE BEHAVIOR OF THIS OR ANY OTHER MATERIAL UNDER ACTUAL FIRE CONDITIONS. / LOS TÉRMINOS Y CUALQUIER DATO REFERIDO AL FUNCIONAMIENTO TÍPICO DE LAS PRUEBAS QUE SE INDICAN, NO DEBEN SER INTERPRETADOS O ENTENDIDOS COMO EL COMPORTAMIENTO DE ESTE MATERIAL EN CONDICIONES REALES DE INCENDIO.

PROQUINAL S. A. DOES NOT ASSUME ANY RESPONSIBILITY FOR ANY DAMAGES RESULTING FROM INADEQUATE USES, DIFFERENT TO THOSE MENTIONED IN THIS SPECIFICATION. / PROQUINAL S. A. NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD POR CUALQUIER DAÑO RESULTANTE DE USOS INADECUADOS, DIFERENTES A LOS MENCIONADOS EN LA PRESENTE ESPECIFICACIÓN.

PROQUINAL S. A. DOES NOT GUARANTEE EXACT COLOR MATCHES AS SLIGHT VARIATIONS IN PRODUCTION AND STOCK MAY OCCUR. FOR THIS REASON WE DO NOT RECOMMEND COMBINING MATERIALS OF DIFFERENT FABRICATION LOTS. / PROQUINAL S. A. NO GARANTIZA COLORES EXACTOS, PEQUEÑAS VARIACIONES EN LA PRODUCCIÓN Y LAS EXISTENCIAS PUEDEN OCURRIR. POR ESTA RAZÓN NO SE RECOMIENDA LA COMBINACIÓN DE MATERIALES DE DIFERENTES PEDIDOS.

PROQUINAL S. A. RESERVES THE RIGHT TO MODIFY TECHNICAL SHEETS WITHOUT PREVIOUS WARNING. / PROQUINAL S. A. SE RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LA ESPECIFICACIÓN SIN PREVIO AVISO.

I-LAB-020 Revisión No. 02



DATE / FECHA: **MARCH 16TH 2016 / Marzo 16 de 2016**
Rev. 00

COMMERCIAL SPECIFICATION / ESPECIFICACIÓN COMERCIAL

NAME / NOMBRE: SILVERTEX MET-A

PRODUCT LINES / LINEA DE PRODUCTOS		Contract and Home / Institucional y Residencial Marine / Marina	
BUSINESS UNIT / UNIDAD DE NEGOCIO			
GENERAL / GENERAL			
TOTAL WEIGHT / PESO TOTAL - g/m ² - ISO 2286-2	683 ± 65		
WIDTH / ANCHO - m - ISO 2286-1	Min. 1.37		
GAUGE / CALIBRE - mm - ISO 2286-3	1.15 ± 0.16		
EMBOSSING / GRABADO	M 10		
SUBSTRATE / BASE			
TYPE / TIPO	Polyester / Poliéster		
DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN	Hi-Loft ²		
WEIGHT / PESO - g/m ² - ISO 2286-2	130		
MISCELLANEOUS / VARIOS			
ANTI-BACTERIAL / ANTIBACTERIAL	SILVERGUARD		
BACTERIAL RESISTANCE / RESISTENCIA A BACTERIAS (AATCC TM 147)	Passes / Pasa		
MILDEW RESISTANCE / RESISTENCIA A HONGOS (ASTM G21)	No Growth (NG) / Sin Crecimiento		
ANTI-STATIC / ANTIESTÁTICO - ASTM D-257	Passes / Pasa		
PINK STAIN (ASTM E-1428) *	Passes / Pasa		
HEAVY METALS / METALES PESADOS - EN 71-3	Passes / Pasa		
SULFIDE STAINING / MANCHADO POR AZUFRE (FISHER BODY TM 31-12)	Passes / Pasa		
TOPCOAT / LACA	PERIMABLOK ³		
FLAME RETARDANCY / RETARDANCIA AL FUEGO			
FMVSS 302	Passes / Pasa		
IMO Res. MSC.307 (88) - (2010 FTP Code) Annex 1 Part 8	Passes / Pasa		
FAR 25.853 (A) Appendix F Part. I (a) (1) (ii)	Passes / Pasa		
UNE 23.727 90	M 2		
EN 1021 PARTE 1 & 2	Passes / Pasa		
DIN 4102 (B2)	Passes / Pasa		
ÖNORM B 3825	Passes / Pasa		
ÖNORM B 3800 Teil 1	Passes / Pasa		
CALIFORNIA T.B. 117-2013	Passes / Pasa		
UFAC Fabric - Class I	Passes / Pasa		
NFPA 260 - Cover Fabric - Class I	Passes / Pasa		
NFP 92.503	M 2		
EN 71-2	Passes / Pasa		
UNI 9175	1. IM		
ECE R118	Passes / Pasa		
TENSILE STRENGTH / RESISTENCIA A LA TENSION - ISO 1421 M1			
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	376	
	Fill / Trama	233	
ELONGATION / ELONGACION - ISO 1421 M1			
% (AVE.)	Warp / Urdimbre	59	
	Fill / Trama	152	
TEAR STRENGTH / RESISTENCIA AL RASGADO - ISO 4674-1 MB			
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	25	
	Fill / Trama	25	
STITCHING STRENGTH / RESISTENCIA A LA PUNTADA - DIN 54301			
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	42	
	Fill / Trama	26	
ADHESION / ADHESION - ISO 2411			
N / 5cm (MIN.)	Warp / Urdimbre	26	
	Fill / Trama	26	
ABRASION / ABRASION - UNE EN ISO 12947			
ABRASION MARTINDALE		> 100,000 Cycles / Ciclos	
ACCELERATED LIGHT AGING / SOLIDEZ A LA LUZ			
DIN 54004 / NTC 1479 - Blue Wool / Lana Azul		Calz7 1,000 Hours = Passes / Pasa	
CROCKING / SOLIDEZ AL ROCE			
CFFA 7	Wet/Dry / Húmedo/Seco	Excellent / Excelente	
AATCC TM 8	Wet/Dry / Húmedo/Seco	5 - 4/5	
COLD CRACK / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS - CFFA 6a			
ROLLER METHOD		Passes / Pasa -23 °C	

* Spradling / Proquinal will not warrant pink staining resulting from microorganism growth on adjacent boat components / Proquinal S.A. / Spradling Internacional Inc. no da garantía por la presencia de manchas rosadas causadas por crecimiento microbiano en las partes adyacentes al vinilo.

DIRECTIVA 96/98/EC Module B y D

Note. The data correspond to minimum results of the statistical analysis. The information included in this specification is subject to change. / Nota: Los datos corresponden a valores mínimos de un análisis estadístico. La información incluida en esta especificación está sujeta a cambios.
THE INDICATED DATA CORRESPONDING TO THE MATERIAL'S PHYSICAL CHARACTERISTICS ARE RESULTS OF TESTS CONDUCTED UNDER STANDARD PROCEDURES AND ARE SUBJECT TO VARIATION. WE THEREFORE RECOMMEND OUR CUSTOMERS TO EVALUATE THE MATERIAL WITH REGARDS TO THEIR SPECIFIC REQUIREMENTS AND APPLICATION (S) BEFORE USE IT. FOR ADDITIONAL INFORMATION PLEASE CONTACT YOUR SUPPLIER. / LOS DATOS CORRESPONDIENTES A LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL SON LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS REALIZADAS BAJO PROCEDIMIENTOS ESTÁNDAR Y ESTÁN SUJETOS A VARIACIÓN, POR ELLO RECOMENDAMOS A NUESTROS CLIENTES A EVALUAR EL MATERIAL CON RESPECTO A SUS NECESIDADES Y APLICACIONES ESPECÍFICA (S) ANTES DE USARLO. PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL PÓNGASE EN CONTACTO CON SU PROVEEDOR.

THESE TERMS AND ANY CORRESPONDING DATA REFER TO THE TYPICAL PERFORMANCE IN THE SPECIFIC TESTS INDICATED AND SHOULD NOT BE CONSTRUED TO IMPLY THE BEHAVIOR OF THIS OR ANY OTHER MATERIAL UNDER ACTUAL FIRE CONDITIONS. / LOS TÉRMINOS Y CUALQUIER DATO REFERIDO AL FUNCIONAMIENTO TÍPICO DE LAS PRUEBAS QUE SE INDICAN, NO DEBEN SER INTERPRETADOS O ENTENDIDOS COMO EL COMPORTAMIENTO DE ESTE MATERIAL EN CONDICIONES REALES DE INCENDIO.

PROQUINAL S. A. DOES NOT ASSUME ANY RESPONSIBILITY FOR ANY DAMAGES RESULTING FROM INADEQUATE USES, DIFFERENT TO THOSE MENTIONED IN THIS SPECIFICATION. / PROQUINAL S. A. NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD POR CUALQUIER DAÑO RESULTANTE DE USOS INADECUADOS, DIFERENTES A LOS MENCIONADOS EN LA PRESENTE ESPECIFICACIÓN.

PROQUINAL S. A. DOES NOT GUARANTEE EXACT COLOR MATCHES AS SLIGHT VARIATIONS IN PRODUCTION AND STOCK MAY OCCUR. FOR THIS REASON WE DO NOT RECOMMEND COMBINING MATERIALS OF DIFFERENT FABRICATION LOTS. / PROQUINAL S. A. NO GARANTIZA COLORES EXACTOS, PEQUEÑAS VARIACIONES EN LA PRODUCCIÓN Y LAS EXISTENCIAS PUEDEN OCURRIR. POR ESTA RAZÓN NO SE RECOMIENDA LA COMBINACIÓN DE MATERIALES DE DIFERENTES PEDIDOS.

PROQUINAL S. A. RESERVES THE RIGHT TO MODIFY TECHNICAL SHEETS WITHOUT PREVIOUS WARNING. / PROQUINAL S. A. SE RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LA ESPECIFICACIÓN SIN PREVIO AVISO.

I-LAB-020 Revisión No. 02